

MZS-H 重型双弧双丝埋弧焊小车

主要特点

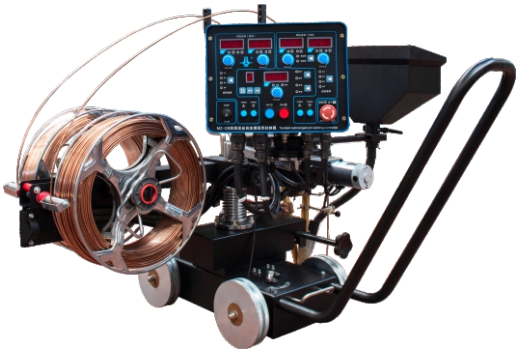
- 用料扎实，重达155kg，运行非常平稳
- 搭载质优钢制行走轮，加厚底盘，更适应高温恶劣环境
- 低重心设计，即使配备2×25kg焊丝，高速焊接也不易造成倾翻
- 坚固耐用，长时间、高强度的焊接稳定可靠
- 焊缝成形美观，焊接质量优异
- 适应长直缝的快速、高质量焊接

产品应用

- 主要用于碳钢及其合金、不锈钢等材料的焊接
- 广泛应用于钢结构建筑、重型压力容器、发电设备、机车船舶、大型铸锻件等领域



扫码查询细节



主要技术参数

项目名称	单位	型号
		MZS-H
适用焊丝直径	mm	Ø3.2、Ø4.0、Ø5.0
最大送丝速度	cm/min	300
焊接速度调节范围	cm/min	10~230
机头垂直调节距离	mm	100
交流机头调节距离（横向）	mm	50
直流机头调节距离（纵向）	mm	50
交流送丝机头前倾角	-	0°~45°
直流送丝机头前倾角	-	0°~45°
小车轴距	mm	380
小车轮距	mm	350
双焊丝端部间距	mm	10~170
焊剂容量	L	10
焊丝盘容量	kg	25×2
外形尺寸(长×宽×高)	mm	1337x1274x901
小车最小通过柱形直径	mm	1600（拆除把手）
小车净重	kg	155

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据