危险废物产生单位信息公开

企业名称:成都华远焊接设备股份有限公司

地址:中国(四川)自由贸易试验区成都双流西南航空港经济开发区空港二路 1299 号

法人代表: 袁荣勤

环保负责人及电话: 甘付明 028-85744096

危险废物产生规模: 10-25 吨/年

危险废物贮存设施数量: 危废暂存间 1 (TS001) 、危废暂存间 2 (TS002)

危废名称	危废代码	产生来源	污染防治措施
废活性炭	HW49 900-039-49	活性炭吸附装置	
废过滤棉	HW49 900-041-49	活性炭吸附装置	包装容器应达到相应的强度要求并完好无损,禁止混合贮存性质
废包装材料 (漆桶)	HW49 900-041-49	喷漆、浸漆、涂覆	不相容而未经安全性处置的危险废物;危险废物容器和包装物以
废抹布手套	HW49 900-041-49	机加工工段	及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志;仓
废 PCB 板(废电子元器件)	HW49 900-045-49	维修工段	库式贮存设施应分开存放不相容危险废物,按危险废物的种类和
废润滑油	HW08 900-217-08	零件制作	特性进行分区贮存,采用防腐、防渗地面和裙脚,设置防止泄露
废乳化液	HW12 900-252-12	零件制作	物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施; 贮存堆场要防风、
废漆渣	HW12 900-252-12	喷漆、浸漆、涂覆	防雨、防晒; 危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行
水旋塔废水	HW12 900-252-12	喷漆	维护还应符合 GB 15562.2、GB 18484、GB 18597、GB 30485、
污水处理站沉渣	HW17 336-064-17	污水处理站	HJ 2025 和 HJ 2042 等相关标准中生产运营期间的环境管理和
脱脂槽渣、陶化槽渣	HW17 336-064-17	表面处理工序	相关设施运行维护要求。
脱脂陶化槽液	HW17 336-064-17	表面处理工序	