



Huayuan Welder
— 止於至善 —

**专业手工焊机
适应各类焊条焊接**



能效等级



MMA
逆变式直流弧焊机

ZX7-400MB neo

**成都华远焊接设备股份有限公司
成都华远电器设备有限公司**



产品概述

ZX7-400MB neo是华远焊机“至善系列”品牌旗下为用户使用大电流焊接，高强度作业而研发的新品，继承ZX7-400MB优异的焊接性能和稳定性优点外，体积更小，施工更便利；焊接输出电流达400A，适应大规范焊接；防护等级提升至IP23S，适应户外施工场所；能效等级达到2级，节能降耗；可选配发电机模组，更适应发电机供电环境。

产品应用

主要适用于 $\phi \leq 6.0\text{mm}$ 的酸性、碱性、不锈钢焊条及土把手工氩弧焊对碳钢及合金钢、不锈钢的焊接；

广泛应用于钢结构、压力容器制造、机械制造、管道安装、设备维修等焊接领域。



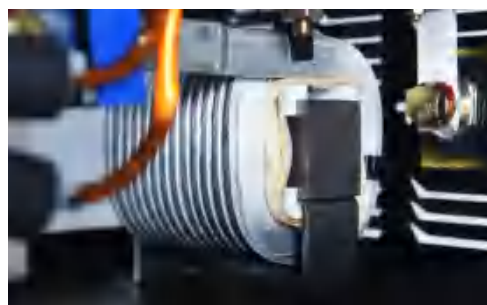
全新升级

◆**体积大幅减小**：较华远上一代电源体积减小25.7%，工作场所占用空间小，便于移动、施工。

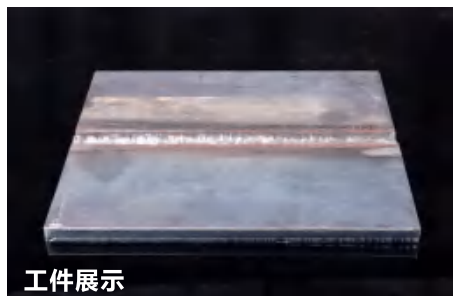
◆**空载电压由64V增加到80V**：起弧容易，在加长电缆或电缆质量较差工况，轻松实现远距离施工。



◆**输出端新增滤波电抗器**：新款增加滤波电抗器，焊接电流稳定、电弧柔和、熔池安静、飞溅更小。



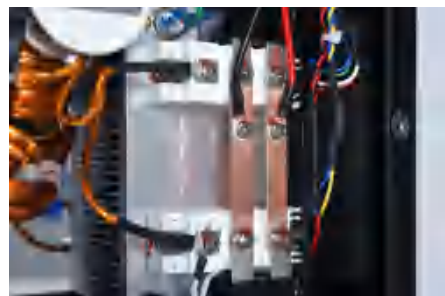
◆**较上一代电源输出电流加大至400A**：适应更大规范焊接，满足不同规格的焊条使用。



工件展示

焊接电流:100A
母材厚度: 10mm
母材材质: 碳钢
507碱性焊条
焊条直径: $\phi 3.2$
焊接方式: 仰焊

◆**采用大容量IGBT模块**：功率裕量大，大功率输出下，整机稳定性更好、可靠性更高。



◆**IP23S级的防护功能**：承受与垂直线成 $\pm 60^\circ$ 角范围内的淋雨，对户外施工作业具有更强的适应性，安全性更高，整机可靠耐用。

IP23S

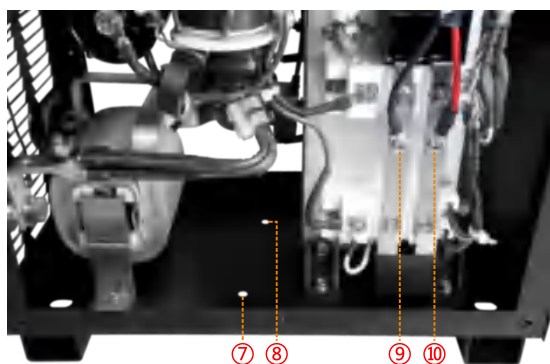
灰尘防护
数值 防护范围说明
2 $\phi 12.5\text{mm}$ 以上物体不能进入
(如手指)

液体防护
数值 防护范围说明
3 防止喷洒的水进入 (倾斜 60° 喷洒)

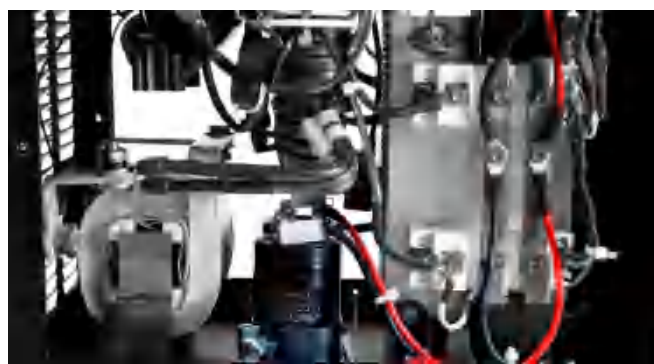


发电机模组安装

◆**发电机模组**：用户可根据用电条件，选配发电机供电模组，适应发电机供电及电网波动大的供电环境。



ZX7-400MB neo电源右内侧



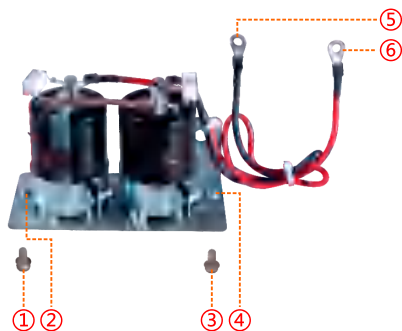
安装后效果图

安装步骤

- 步骤一：拆开焊机右侧板，将①向上穿过底盘⑧，连接②，并拧紧螺钉；
- 步骤二：将③向上穿过底盘⑦，连接④，并拧紧螺钉；
- 步骤三：将⑨拧下螺钉后，再将⑤压上去，并拧紧螺钉；
- 步骤四：将⑩拧下螺钉后，再将⑥压上去，并拧紧螺钉；



注意：1. 对接连线颜色须相同；
2. 以上操作应由专业技术人员在确保断开电源后进行，避免发生人身伤害或设备损坏。



发电机模组(单个400V/1000 μF)

标准配置

随机附件	快速接头	冷压接头	保险管	螺钉	随机资料
ZX7-400MB neo	欧式DKJ-70-1	OT4-6	1.5A	M5×12	说明书、合格证、保修卡
数量	2个	4个	2个	2颗	各1份

主要技术参数

项目名称	单位	型 号
		ZX7-400MB neo
输入电源	V/Hz	3 ~ 380±15% 50/60
额定输入容量	kVA	17.4
额定输入电流	A	25
额定空载电压	V	80
额定负载持续率	-	35% (40℃)
效率	-	88.6%
功率因数	-	0.94
能效等级	-	2级
输出电流调节范围	A	20 ~ 400
推力电流调节范围	A	0 ~ 150
引弧电流调节范围	A	0 ~ 120
适用焊条直径	mm	≤ φ 6.0
电源冷却方式	-	风冷
绝缘等级	-	F级
外壳防护等级	-	IP23S
外形尺寸 (长×宽×高)	mm	425×215×445
电源净重	kg	18



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

授权经销商

制 造 地：四川省成都市双流西南航空港经济开发区空港二路1299号

商务咨询：028-85752828

售后服务：028-85805050

网 址：www.hwayuan.com

华远公司保留此宣传册修改权，此宣传册中图片、文字及规格参数等不作验收依据

如需进一步咨询，请联系您最近的分销商或区域经理